

**MORTARA** Nella fabbrica dieci assunzioni in pochi mesi

## Una nuova linea di pannelli avviata dal Gruppo Saviola

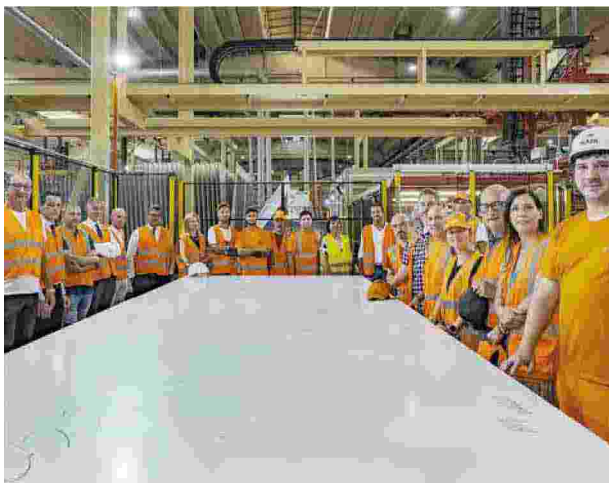
MORTARA – Uno dei più grandi stabilimenti produttivi della Lomellina, quello del Gruppo Saviola ha inaugurato la quarta linea per la produzione di pannelli nobilitati denominata "Wemhöner2". L'obiettivo del nuovo impianto che ha prodotto il primo pannello ecologico nobilitato lo scorso giovedì, firmato simbolicamente da tutto il team tecnico, che in questi mesi di lavoro è stato composto da quasi 90 persone, è quello di potenziare la capacità produttiva con una resa giornaliera stimata di 10mila metri quadri al giorno (circa mille pannelli) e di migliorarne le performance

tecniche. Tecnologia, innovazione e occupazione - dicono dal Gruppo Saviola - Sono le tre parole chiave. Il progetto, oltre a migliorare la produzione, ha portato all'assunzione di sei nuove persone, con la prospettiva di assumerne altre quattro entro gennaio 2025.

Alessandro Saviola, presidente di Gruppo Saviola commenta: «L'eccellenza e il livello attuale di sviluppo dell'economia circolare per noi è una sfida. La tecnologia ha fatto passi da gigante ed è in grado di essere all'altezza degli ultimi guadagni della ricerca. In questo contesto i nostri obiettivi sono duplici e mirano ad esaltare il valore ag-

giunto del prodotto. Da una parte vogliamo portare avanti la nostra missione eco sostenibile valorizzando il legno post consumo, dall'altra desideriamo investire nella bellezza e nel design dei nostri prodotti e delle nostre collezioni». La nuova pressa sarà in grado di produrre i pannelli ecologici di dimensioni 5,6x2,12 metri e ha un sistema automatico di controllo qualità prodotto dalla norvegese Argos Solutions, uno scanner che va individuare ed eventualmente scartare difetti di superficie. Con l'aggiunta di questo nuovo macchinario tutte le macchine di nobilitazione della filiale

di Mortara possono produrre prodotti a "poro registrato". Questa pressa, in particolare, genera pannelli a "doppio poro". In totale lo stabilimento conta quattro linee di nobilitazione, tre di impregnazione e due di laminato. Si tratta di un importante traguardo, del valore di 13,5 milioni di euro di investimento, che si inserisce in un percorso di crescita e ammodernamento che Saviola ha iniziato già da diversi anni. Questa è la terza pressa che Saviola inaugura negli ultimi anni, oltre a Wemhöner 1 installata alla fine del 2020 e KT2 in Rheinspan Germania nel 2022.



Il primo pannello firmato dal team di produzione del gruppo



Ritaglio stampa ad uso esclusivo del destinatario, non riproducibile.

161823