

Oggetto: Dichiarazione sui requisiti chimici del pannello truciolare.

Con riferimento a quanto in oggetto, si conferma che il pannello truciolare prodotto in ciascuna unità del **Gruppo Mauro Saviola srl** è sottoposto ad un processo di monitoraggio continuo delle caratteristiche qualitative. In particolare tale processo include la valutazione degli elementi e composti chimici sotto indicati, secondo il protocollo tecnico stabilito dalla European Panel Federation (E.P.F.), associazione europea del settore industriale, per il legno riciclato.

Come di seguito riportato:

Elemento/composto	Soglia mg/Kg
Arsenico	25
Cadmio	50
Cromo	25
Rame	40
Piombo	90
Mercurio	25
Cloro*	1.000
Fluoro	100
Pentaclorofenolo	5
Creosoto – Benzo(a)pirene	0,5

**: solo componente a legame organico, escluso Cloruro di Sodio.*

Va sottolineato che il protocollo E.P.F. include anche indicazioni sulla metodica d'analisi da impiegare nella valutazione dei campioni.

L'applicazione da parte del **Gruppo Mauro Saviola srl** dei criteri sanciti dalla E.P.F. è avvenuta su base volontaria fin dall'inizio dell'impiego di legname post-consumo nel ciclo produttivo, circa 15 anni or sono, per garantire non solo l'eco-sostenibilità del modello d'impresa, ma anche la massima sicurezza di prodotto secondo i più elevati standard qualitativi.

Ancora oggi, il **Gruppo Mauro Saviola srl** è uno dei pochi produttori a livello mondiale in grado di assicurare, per ogni lotto, la conformità chimica lungo tutto il ciclo di lavorazione, dalla raccolta della materia prima alla realizzazione del prodotto finito.

Il monitoraggio avviene mediante analisi di campioni di prodotto finito prelevati in continuo, attraverso laboratori specializzati, indipendenti ed accreditati secondo diverse norme, tra cui la ISO/IEC 17025:2005, " **Requisiti generali per la competenza dei laboratori di prova e di taratura** ".

Restiamo a disposizione per ogni ulteriore chiarimento.

Viadana, 07 gennaio 2014



The Eco-Ethical Company

